


Data	CNPJ/CPF	Fornecedor	Assunto	Situação	Ações
23/07/2025 - 18:31:35	32.102.852/0001-86	D TUDO ARMARINHO LTDA - EPP	Questionamento	Não Respondido	

DúvidaPrezado(a), boa tarde,

Após análise do edital, solicitamos o esclarecimento sobre o item 9.5, que faz menção sobre: Indicação e registro do profissional indicado para assumir a responsabilidade técnica (pessoa física) no conselho Competente (CREA/CAU), contendo suas atribuições profissionais e com validade vigente. O objeto em questão brinquedos rotomoldados (plásticos) não são complexos para seu fornecimento / instalação, se trata de peças de encaixe, sendo assim, não havendo a necessidade do profissional CREA/CAU. Não será executados nenhuma obra, exemplo: Caso o brinquedo / playground fosse em madeira ou madeira plástica que normalmente são instalados em praças e parques, dessa forma se faz necessário o engenheiro / ART, favor rever tal solicitação, pois essa exigência restringe a concorrência e vai em desacordo com o certame que visa buscar o menor preço / melhor proposta.

No mesmo item, solicitamos rever a solicitação: Laudos e certificados em nome do fabricante, que o material utilizado na fabricação dos acessórios atende as seguintes normas: NBR 8094 - jul-1993 - teste de exposição á névoa salina de no mínimo 2500h sem presença de empolamento e ferrugem, NBR 5841:2015 - determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (sem presença de empolamento). NBR 46283:2015 - tintas e vernizes - avaliação da degradação de revestimento - designação da qualidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes - parte 3 - avaliação do grau de enferrujamento, (sem presença de ferrugem). NBR 15454:2007 - Teste das propriedades e da estrutura dos metais e das suas ligas de ferro, - metalografia das ligas de ferro - carbono. NBR 7399:2015 - Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente - verificação da espessura do revestimento por processo não destrutivo - método de ensaio. ASTM G 154 - Teste de envelhecimento acelerado de no mínimo 1000 horas no equipamento de CUV- UVB para os acessórios. NBR 14.922-2013 - SEMIACABADO DE UHMW - método de ensaio para avaliar as características condutivas, antiestáticas e isolantes da matéria prima

produto intermediário sobre o qual será dada forma por usinagem ou qualquer outro tipo de ação mecânica para obtenção do produto final. Certificado da ABNT- 16071/2021, para garantir tecnicamente que o processo produtivo é controlado e que o produto é fabricado e instalado em conformidade, oferecendo qualidade e segurança aos usuários. (CERTIFICADO ACOMPANHADO DO RELATÓRIO DE ENSAIO). Essas exigências não se aplicam para os brinquedos rotomoldados (plásticos), que almejam adquirir, sendo assim, favor rever.

Sobre a solicitação: Declaração com indicação e contatos (telefone e e-mail) da Manutenção técnica do equipamento, podendo ser Assistência técnica especializada ou Assistência técnica autorizada pelo fabricante do produto. Favor rever, pois caso seja necessário, o órgão aciona o licitante e o mesmo fará contato com o fabricante.

Sobre a solicitação: Cópia da ART - Anotação de Responsabilidade técnica do CREA ou RRT - Registro de Responsabilidade Técnica do CAU, devidamente quitada. Conforme mencionado acima não se aplica, favor rever.

Sobre a solicitação: Apresentar Atestado de capacidade técnica, em nome do responsável técnico, registrado no CREA ou CAU, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, de que executou, satisfatoriamente, o contrato como objeto compatível com o ora solicitado. Conforme mencionado acima não se aplica, favor rever.

Para que o município busque economicidade, solicitamos rever os questionamentos acima com o objetivo de não restringir a competitividade.



#### INFORMAÇÕES DO DOCUMENTO

Documento capturado em 23/07/2025 20:35:03 (HORÁRIO DE BRASÍLIA - UTC-3)  
por CAIO ROPPE DA SILVA (AGENTE DE CONTRATAÇÕES - GLIC - SEMAD - PMVA)  
Valor Legal: CÓPIA SIMPLES | Natureza: DOCUMENTO NATO-DIGITAL

A disponibilidade do documento pode ser conferida pelo link: <https://e-docs.es.gov.br/d/2025-KNXD55>